

CARRELETS DE MENUISERIE

Fabrication / composition :

Lamelles de bois massif rabotées et triées qualitativement, assemblées et collées bout-à-bout grâce à un usinage dit « à entures multiples » puis empilées et collées les unes aux autres pour former l'épaisseur voulue (souvent 3 ou 4 plis).

Dimensions courantes :

Largeur courante (mm)	Epaisseur courantes (mm)	Longueurs courantes (m)
63	76	6,00 maxi
72	86	
84	96	
96	110 ou 115	

Certification / label :

Il existe une marque de qualité "CTB LCA " contrôlée par le FCBA, pour prouver que la fabrication des carrelats de menuiserie respecte les préconisations normatives.



Les colles utilisées sont classées suivant leur capacité à résister à l'humidité. Les colles de **type D4** sont celles qui conviennent pour les carrelats de menuiserie extérieure.

Bois certifiés **PEFC** sur demande



Normes de référence :

NF EN 942 "Bois dans les menuiseries"
NF P23-305 "Fenêtres en bois"
DTU 36.2 "Menuiserie intérieure"

Acteurs :

La liste des entreprises disposant de la marque de qualité CTB LCA est consultable sur internet.

Applications :

Fenêtres avec capotage métallique (menuiserie mixte)
Fenêtre avec peinture épaisse étanche
Huisseries de portes intérieures
Mobilier

Réalisations de référence :

Menuiserie mixte bois-aluminium MINCO®
Fenêtre de toit VELUX®
Menuiserie innovante FCBA (Médaille d'or à Batimat 2013)
Maison de la Réserve du Courant d'Huchet (Léon – 40)
Communauté de communes de Roquefort (40)
Bureaux de l'entreprise PIVETEAU BOIS